

TURBIDITETSMÅLER ITM-51 FØDEVARER (3A, EHEDG)

ITM-51R

Turbiditetsmåler - remote

 IO-Link

 4...20 mA


- Ideel til måling af turbiditet fra 200 til 300000NTU
- Kan anvendes til monitorering af CIP returløb
- Fås med forskellige gængse procesforbindelser
- I kombination med CLEANadapt optimeres flow og rengøring
- Kan anvendes i rør fra DN25

PRODUKTBESKRIVELSE

Vi markedsfører turbiditetsmålere af høj kvalitet og optimeret design fra vores leverandør Anderson-Negele. Vores produkter opfylder de højeste krav, der stilles til procesindustrien og er en perfekt løsning til applikationer inden for fødevare-, lægemiddel-, kosmetikindustrien, såvel som de egner sig til applikationer i pharma- og bryggeriindustrien.

Alle Anderson-Negele's sensorer produceres efter konceptet "Hygienic by Design", hvilket afspejles i instrumenternes unikke design og de forskellige procesadaptere, der fås hertil.

Herunder finder du information om følgende serie indenfor turbiditetsmåling:

ITM-51, ITM-51R

Denne turbiditetsmåler er ideel til applikationer i fødevareindustrien. Den kan med fordel anvendes til kvalitetskontrol eller i fase separering (fx i fløde eller mælk). ITM-51 er en videreudvikling af den veletablerede ITM-3 og tilbyder større fleksibilitet og bedre ydeevne, som i sidste ende resulterer i optimering af processen og begrænsning af spild i alle henseender. Sensoren er modulopbygget og bliver dermed særdeles let at vedligeholde da et modul blot udskiftes med et nyt og tilmed kan sensortypen også nemt ændres ved at udskifte modulet. Ligeledes giver denne mulighed for pre-indstilling af forskellige værdier hvilket gør den hurtig og nem at anvende. ITM-51 fås også i remote version (ITM-51R) og kommer med standard kablelængder på 5, 10 eller 25mtr. Andre længder fås på forespørgsel.

SPECIFIKATIONER

Anvendelsesområde

Food

Forsyningsspænding DC max	32 V DC
Forsyningsspænding DC min	18 V DC
Funktion	Remote version
Godkendelser	3-A, EHEDG, FDA
IP-klasse	IP67, IP69K
Kabel	standard 5,10,25m
Materiale låg	Polykarbonat
Materiale sensorhus	Rustfrit stål 1.4308
Materiale tilslutning	Rustfrit stål 316L
Materialeføler	Safir
Medietemperatur fra	-10 °C
Medietemperatur til	130 °C
Målenøjagtighed	+/-3% - 0-999NTU ; +/-5% > 999NTU
Måleområde	0-300000 NTU, 0-200%TU eller 0-75000EBC
Måleprincip	Infrarødt lys - bølgelængde 860nm
Omgivelsestemperatur fra	-10 °C
Omgivelsestemperatur til	60 °C
Responstid	750 ms
Skalaindelning	kan indstilles til %TU, NTU, EBC %-partikler
Tilslutning	M12
Trykområde max	20 bar
Trykområde min	-1 bar
Vægt	750 g